

IRB 460 Robot industriale

IRB 460 è un robot compatto, ideale per le applicazioni di pallettizzazione sacchi e di fine linea. Questo robot a 4 assi è il più veloce della sua categoria e grazie al ridotto ingombro è perfetto per l'integrazione in linee di imballaggio pre-esistenti.

Tempi di lavorazioni più brevi

IRB 460 è il robot di pallettizzazione più veloce al mondo, in grado di ridurre significativamente i tempi di lavorazione e di incrementare la produttività nella pallettizzazione di sacchi e di fine linea. Con un'area di lavoro di 2,4 metri e una capacità di carico utile di 110 kg, questo robot compatto a quattro assi può raggiungere 2.190 cicli l'ora con un carico di 60 kg (ciclo 400 mm, 2000 mm, 400 mm). Quindi, il 15 per cento più veloce del suo concorrente più prossimo.

Movimenti ad alta precisione

Grazie al software di controllo Quick-Move™ e TrueMove™ brevettato ABB, IRB 460 assicura che la pallettizzazione sia eseguita con movimenti fluidi ed elevata precisione del percorso. In questo modo anche i prodotti più delicati possono essere manipolati con la massima attenzione senza sprecare tempi di lavorazione.

Maggiore rendimento con minore ingombro

La struttura compatta del robot IRB 460 consente di posizionare i pallet il 20 per cento più vicino all'apparecchio rispetto ai prodotti della concorrenza con velocità e carichi utili simili. Questo fattore da solo è in grado di aumentare la produttività del 3 per cento.

Ridotti costi di gestione e maggiore produttività

La struttura solida e robusta del robot - realizzata in base agli standard dell'industria automobilistica - garantisce elevata operatività e ridotti costi di manutenzione. Inoltre, il robot IRB 460 è dotato di cablaggio del processo integrato che



contribuisce a prolungare la durata di funzionamento e a ridurre l'usura. L'offerta di ABB può essere estesa a RoboCare, un pacchetto di garanzia triennale grazie al quale potrete contare su un funzionamento ottimale del robot a un costo fisso. Il pacchetto comprende i Remote Services wireless brevettati ABB che consentono ai tecnici ABB di monitorare i robot e di suggerire modalità di intervento ottimali per migliorare ulteriormente la produttività.

Programmazione più rapida e più semplice

Il pratico software RobotStudio con Palletizing PowerPac – funzionante su un normale PC – consente anche agli utenti meno esperti di creare programmi e simulazioni, nonché di progettare impianti di pallettizzazione. Il software è usato più per “configurare” i sistemi di pallettizzazione piuttosto che per programmarli, riducendo i tempi di programmazione fino all'80 per cento.

Esperienza e assistenza senza uguali in tutto il mondo

Con oltre 25 anni di esperienza nel campo della pallettizzazione, ABB è una multinazionale con organizzazioni di vendita e assistenza in 53 paesi e in oltre 100 sedi.

Soluzioni di pallettizzazione complete

Abbinando il pallettizzatore ad alta velocità IRB 460 alla pinza ABB FlexGripper e a RobotStudio con Palletizing PowerPac si ottiene il sistema robotizzato di pallettizzazione sacchi più veloce al mondo. Con tutti gli elementi che operano sinergicamente, la precisione del percorso è ottimizzata al fine di garantire che i prodotti siano manipolati molto rapidamente, ma al contempo con la massima cura. Con un robot di pallettizzazione ABB non ci saranno mai problemi: né ora né in futuro.

IRB 460

Principali applicazioni

Pallettizzazione, depallettizzazione e movimentazione materiali

Specifiche

Capacità di movimentazione	110 kg
Area di lavoro	2,40 m
Numero di assi	4
Protezione	IP67
Montaggio	A pavimento
Versioni dell'unità di controllo IRC5	Armadio singolo
Segnale ingresso integrato	Opzionale
Ventilazione integrata	Opzionale

Dati fisici

Dimensione della base del robot	1007 x 720 mm
Peso del robot	925 kg

Prestazioni (in base a ISO 9283)

Ripetibilità di posizionamento (RP)	0,20 mm
Ripetibilità di percorso (RP)	0,11 mm

Movimentazioni

Movimenti asse	Area di lavoro	Velocità
Asse 1	da +165° a -165°	145°/s
Asse 2	da +85° a -40°	110°/s
Asse 3	da +120° a -20°	120°/s
Asse 4*	da +300° a -300°	400°/s

Collegamenti elettrici

Tensione di alimentazione	200-600 V, 50-60 Hz
Consumo	ISO cube 3.67 kW

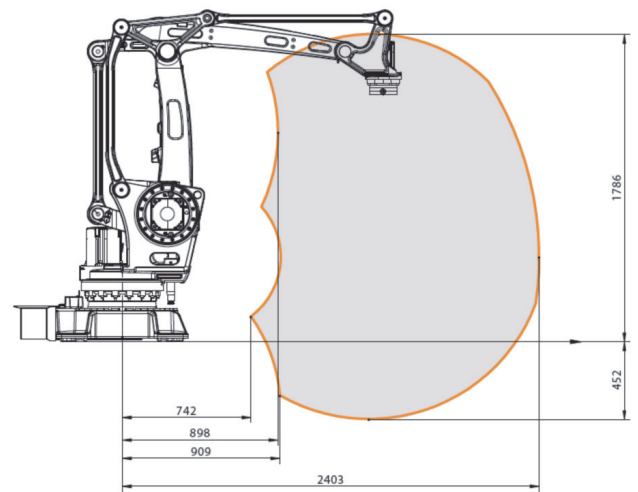
Ambiente

Temperatura ambiente per l'unità meccanica:

Durante il funzionamento	+0°C (32°F) +45°C (113°F)
Durante il trasporto e il magazzinaggio	-25°C (-13°F) +55°C (131°F)
Per brevi periodi (max 24h)	fino a +70°C (158°F)
Umidità relativa	Max. 95%
Livello di rumorosità	< 70 dB (A)
Sicurezza	Fermata di emergenza e sicurezza Circuito di sicurezza a 2 canali con controllo Dispositivo di abilitazione a 3 posizioni
Emissioni	Schermato EMC/EMI

I dati e le dimensioni possono subire modifiche senza preavviso

Area di lavoro



Cicli/h

Carico	Cicli/h
60 kg	2190
110 kg	2040



Ciclo di pallettizzazione standard