

IRB 660 Robot industriale

Applicazioni principali
Pallettizzazione
Movimentazione materiale



Massimizzare l'area di lavoro

IRB 660 è un pallettizzatore che combina velocità, sbraccio e capacità di carico come nessun altro robot sul mercato. E' un robot a 4 assi eccezionalmente veloce che abbina uno sbraccio di 3,15 m ad una capacità di carico di 250 kg: ideale per pallettizzare sacchi, scatole, casse, bottiglie e altro.

L'IRB 660 è veloce grazie alla potenza e le prestazioni di movimento ottimizzate, così da assicurare tempi ciclo significativamente più brevi. Inoltre il pallettizzatore IRB 660 esiste anche in versione ad alta velocità con portata di 180 kg. La versione con carico massimo di 250 kg è pensata per applicazioni con materiali pesanti.

Grazie al suo ampio sbraccio, il robot può asservire fino a quattro nastri convogliatori, due stazioni pallet, una stazione interfalder e quattro nastri trasporto in uscita. IRB 660 racchiude in sé la versatilità, lo sbraccio e la portata che rispondono alle richieste di qualsiasi applicazione nel settore della pallettizzazione.

Il sistema di controllo IRC5 e il software Pickmaster si affiancano a IRB 660 per la gestione di applicazioni di pallettizzazione. Questi due prodotti racchiudono tutte le funzioni chiave per una programmazione semplice e veloce e una gestione rapida di tutte le operazioni da svolgere direttamente in produzione. Inoltre, il robusto design del robot e la protezione IP67 consentono grandi prestazioni anche negli ambienti più difficili.

IRB 660

Specifiche

Versione Robot	Capacità carico	Reach
IRB		
660-180/3.15	180 kg	3.15 m
660-250/3.15	250 kg	3.15 m
Numero di assi:	4	
Classe di protezione:	IP 67	
Montaggio:	a terra	

Prestazioni

Ripetibilità di posizione	0.1 mm
Ripetibilità lineare	0.3 mm

Movimento assi Area di lavoro IRB 660

Asse 1 Rotazione	+180° a -180° Opzione +220° a -220°
Asse 2 Braccio	+85° a -42°
Asse 3 Braccio	+120° a -20°
Asse 6 Giro	+300° a -300° Default +150° rev. a -150° rev. Max.

Velocità massima

Asse nr.	IRB 660-180/3.15	IRB 660-250/3.15
1	130°/s	95°/s
2	130°/s	95°/s
3	130°/s	95°/s
6	300°/s	240°/s

Collegamenti elettrici

Alimentazione	200-600 V, 50/60 Hz
Consumo	ISO-Cube 2.7 kW Movimenti normali 3.2 kW

Dimensioni

Base robot	1136 x 850 mm
Peso	1650 kg

Ambiente

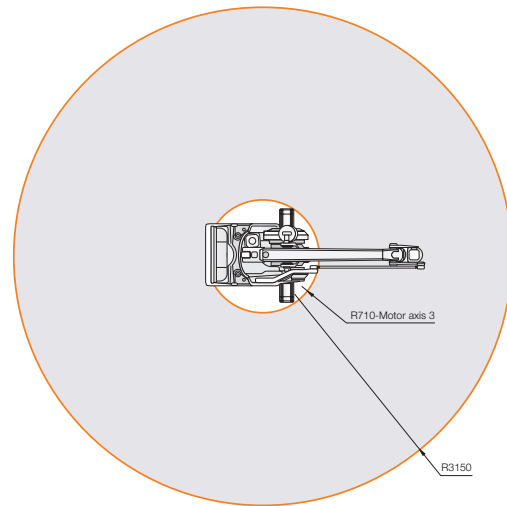
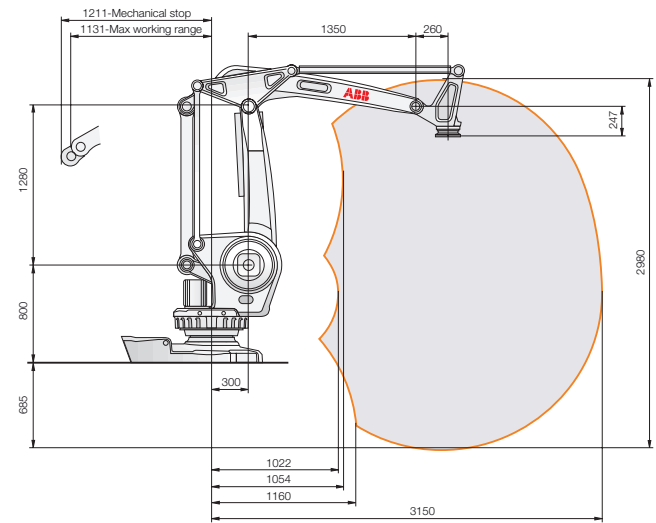
Temperatura ambiente per il manipolatore:

Durante l'azionamento	+5°C (41°F) a +50°C (122°F)
Durante il trasporto e immagazzinamento	-25°C a 55°C (-13° - 131°F)
Per brevi periodi	(Max. 24 h): +70°C (158°F)
Umidità relativa	max 95%
Rumorosità	Max 73 dB (A)
Sicurezza	Circuiti di sicurezza a due canali con funzioni di controllo, arresti di emergenza e sicurezza Dispositivo di abilitazione a 3 posizioni
Emissioni	schermato EMC/EMI

Dati e dimensioni possono subire variazioni senza preavviso

Area di lavoro e diagrammi di carico

IRB 660-180/3.15 e IRB 660-250/3.15



IRB 660 180/3.15

IRB 660 250/3.15

